

CURSO TÉCNICO DE PLANCHADO PRODUCTIVIDAD Y CALIDAD

OBJETIVO

CONOCER EN PROFUNDIDAD LAS TÉCNICAS Y MÉTODOS DE PLANCHADO SOBRE LA BASE DE CALIDAD TOTAL Y PRODUCTIVIDAD, ASÍ COMO TODOS LOS PARÁMETROS QUE INFLUYEN EN EL PLANCHADO, LAS DIFICULTADES QUE PRESENTAN LAS PRENDAS MAS DIFÍCILES Y LAS CONSIDERACIONES A TENER EN CUENTA PARA EVITAR ACCIDENTES EN EL PLANCHADO.

LOS ASISTENTES AL CURSO **SALEN PREPARADOS** PARA EVITAR DECOLORACIONES, ENCOGIMIENTOS DEFORMACIONES, ELIMINAR BRILLOS, ETC. EN EL PLANCHADO Y PARA PRODUCIR UN **MÍNIMO DE 25 A 30** PRENDAS COMUNES **HORA** EN **CALIDAD TOTAL DE PLANCHADO.**

TEMARIO

- CONOCIMIENTO DE FIBRAS.
- IMPORTANCIA DE LAS TEMPERATURAS.
- TEMPERATURAS DE PLANCHADO EN FUNCIÓN DEL TIPO DE FIBRAS Y CONFECCIÓN.
- CONOCIMIENTO DE MAQUINAS DE PLANCHAR.
- LA FUNCIÓN DEL VAPOR.
- ACCESORIOS Y COMPLEMENTOS DE PLANCHADO.
- LOS RECUBRIMIENTOS Y SU FUNCIÓN.
- PRECAUCIONES A TOMAR EN FUNCIÓN DE LA NATURALEZA DEL TEJIDO.
- TIEMPOS DE VAPORIZADO Y VACÍO SEGÚN TIPO DE PRENDA Y TEJIDO.
- COMO SUPRIMIR LOS PLIEGUES.

- COMO DEVOLVER EL TOQUE AL TEJIDO CONSERVANDO DIMENSIONES.
- RESTABLECER Y REAFIRMAR LOS PLIEGUES DE CONFECCIÓN.
- ¿COMO PRODUCIR MÍNIMO DE 25 A 30 PRENDAS COMUNES HORA EN CALIDAD
- TOTAL?.
- LA ELIMINACIÓN RÁPIDA DE "PEELING".
- LA ELIMINACIÓN RÁPIDA DE BRILLOS.
- ¿COMO EVITAR Y SOLUCIONAR LOS APLASTAMIENTOS EN TERCIOPELO ACRÍLICO?.
- ¿COMO EVITAR ALTERACIONES DE COLOR - DEFORMACIONES, ENCOGIMIENTOS Y DEMÁS ACCIDENTES EN EL PLANCHADO?.
- CONCEPTO CALIDAD TOTAL EN PLANCHADO Y PRODUCTIVIDAD MÁXIMA.