

# **CURSO PROFESIONAL DE LAVANDERIA HOSPITALARIA (NIVEL SUPERIOR)**

## **OBJETIVO**

ESTE CURSO RESPONDE A UNA NECESIDAD DE ACTUALIZACION DE CONOCIMIENTOS PARA TODOS LOS QUE EJERCEN PUESTOS DE RESPONSABILIDAD O DE PRODUCCION DENTRO DEL SECTOR DE LAVANDERIA HOSPITALARIA.

ESTE OBJETIVO ES EL DE **OPTIMIZAR RESULTADOS**, APLICAR LAS TECNICAS QUE TENEMOS A NUESTRA DISPOSICION PARA MEJORAR **EL RENDIMIENTO DE NUESTRA PRODUCCION** Y TODO ELLO ENFOCADO HACIA LA PRESTACION DE UN **SERVICIO DE ALTA CALIDAD**. LO QUE EN **I.T.E.L.** DENOMINAMOS **"CALIDAD TOTAL"**.

ALCANZAR UNA PREPARACION TECNICO - PRACTICA SOBRE LAS TECNICAS DE LAVADO.

CONOCER LAS DIVERSAS FASES DE LOS PROCESOS A QUE ES SOMETIDA LA ROPA.

SOLUCIONAR LOS PROBLEMAS QUE SE PUEDAN PRESENTAR EN LOS PROCESOS DE LAVADO.

EN **ITEL** FORMAMOS AL PERSONAL PARA QUE PRESTEN UN SERVICIO DE **"CALIDAD TOTAL"** Y PARA QUE LOS EMPLEADOS DISFRUTEN CON ELLO.

## **TEMARIO**

1. FUNCIÓN DE LA LAVANDERÍA EN EL HOSPITAL.
  - DEFINICIÓN DE LAVANDERÍA.
2. LA ROPA EN EL HOSPITAL.
  - ROPA COMO ELEMENTO/VEHÍCULO DE CONTACTO CON EL ENFERMO.
  - CONTACTO DEL TRABAJADOR CON ELLA.

- SÍMBOLO EFICACIA HOSPITALARIA.
  - IMPORTANCIA DE LA FORMA DE PROCESARLA.
  - LA ROPA COMO VEHÍCULO TRANSPORTE DE INFECCIONES.
  - REQUISITOS Y FINES
3. SUPERFICIES Y ATMOSFERA EN CONTACTO CON LA ROPA.
- DEFINICIÓN DE SUPERFICIES EN CONTACTO CON ROPA.
  - DEFINICIÓN ATMOSFÉRICA.
  - DEFINICIÓN E HIGIENE PERSONAL.
  - ARQUITECTURA DE LA LAVANDERÍA.
4. MANIPULACIÓN Y CLASIFICACIÓN.
- CIRCUITO SUCIO.
  - CIRCUITO LIMPIO.
5. CIRCUITO SUCIO.
- TRANSPORTE MEDIOS Y PRECAUCIONES.
  - EMBALAJES SACOS AUTODISOLUBLES.
  - RECEPCIÓN EN LAVANDERÍA.
  - SEPARACIÓN Y CLASIFICACIÓN.
  - PASAJE. IMPORTANCIA DE LA CARGA CORRECTA.
  - LAVADO + DESINFECCIÓN. CONCEPTO DE HIGIENE TOTAL.
  - LAVADO.
    - A) DEFINICIÓN.
    - B) IMPORTANCIA DE LA CLASIFICACIÓN DE ROPA NORMAL, SUCIA
    - C) Y CONTAMINADA.
    - D) IMPORTANCIA DE LA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN EN LA LAVANDERÍA.
    - E) FENÓMENOS FÍSICOS DEL LAVADO.
    - F) FENÓMENOS QUÍMICOS DE LAVADO.
  - DESINFECCIÓN
    - A) DEFINICIÓN E IMPORTANCIA.
    - B) TERMODESINFECCIÓN.
    - C) CLORODESINFECCIÓN.
    - D) DESINFECCIÓN TERMOQUÍMICA.
    - E) DESINFECCIÓN POR INMERSIÓN CON GLUTALDEHIDO.
  - ACABADO.
    - A) ACLARADOS.
    - B) NEUTRALIZADO.
    - C) USO BACTERICIDAS

D) FACTORES ATENER EN CUENTA.

E) MÁQUINARIA EN CONTACTO CON LA ROPA ACABADA.

#### 6. CIRCUITO LIMPIO.

- ACABADO EN PRENSA O CENTRÍFUGA.
- CLASIFICACIÓN EN FUNCIÓN DEL TRATAMIENTO:
  - A) TIPO TEJIDO.
  - B) TIPO ROPA.
  - C) CALIDAD DE LA LIMPIEZA.
- PROCESO EN CALANDRA DESINFECCIÓN Y PROBLEMÁTICA:
  - A) ROZAMIENTOS CAUSAS Y EFECTOS.
  - B) ELECTRICIDAD ESTÁTICA.
  - C) ASPECTO DE LA ROPA PROCESADA EN CALANDRA.
- PROCESO EN SECADORA. DEFINICIÓN Y PROBLEMÁTICA.
- PROCESADO. MANIQUES Y PRENSA.

#### 7. PROCESO EN EL ROPERO.

- DEFINICIÓN E IMPORTANCIA DE SU BUEN FUNCIONAMIENTO.
- FUNCIONES.
  - A) ALMACENAMIENTO.
  - B) DISTRIBUCIÓN. FORMAS E IMPORTANCIA.
    - ❖ FACTORES A TENER EN CUENTA.
    - ❖ TRANSPORTE DENTRO Y FUERA DE LAVANDERÍA.
    - ❖ DEFINICIÓN CAMIONES DE TRANSPORTE.
  - D) DOTACIÓN DE TEXTILES

#### 8. IMPORTANCIA DE LA PRESENTACIÓN DE LA ROPA

- CONCEPTO DE COMODIDAD.
- PRESENTACIÓN DE TEXTILES.
- INFLUJO PSICOLÓGICO EN EL PACIENTE.
- CONCIENCIACIÓN DE SEGUIMIENTO DEL PROCESO ESPECIFICADO POR LOS TÉCNICOS CUALIFICADOS.

#### 9. TRATAMIENTO ROPA DE CAMA, PERSONAL Y PACIENTE. CLASIFICACIÓN.

- CRITERIOS DE CLASIFICACIÓN: FIBRAS, TEJIDOS, COLOR, SUCIEDAD, INFECCIÓN, PRODUCTIVIDAD.
- DISCUSIÓN Y RAZONALIZACIÓN DE LA CLASIFICACIÓN.
- CLASIFICACIÓN USUAL:
  - ❖ ROPA MUY SUCIA.
  - ❖ ROPA SUCIA.
  - ❖ QUIRÓFANO.

- ❖ PIJAMAS Y CAMISIONES (PACIENTE).
  - ❖ BATAS.
  - ❖ INFECCIOSA.
  - ❖ COCINA.
  - ❖ RECHAZO.
- ROPA MUY SUCIA Y QUIRÓFANO TIPO DE SUCIEDAD Y TRATAMIENTO.
  - ROPA SUCIA. (IDEM).
  - PIJAMA Y CAMISIONES. ROPA DE TERGAL. TRATAMIENTO PARECIDO A BATAS Y UNIFORMES.
  - USO DE LEJÍA Tª BAJA.
  - NIÑOS ALGODÓN. SUCIEDAD FUERTE. CUIDADO INTENSIVO.
  - INFECCIOSOS. TRATAMIENTO ESPECÍFICO CON DESINFECCIÓN TERMICO - QUÍMICA.

10. ANALISIS DE BAÑOS DE LAVADO Y AGUA.

- ANÁLISIS BÁSICO DEL AGUA. DUREZA. ALCALINADA. METALES
- MEDICIÓN DE PH.
- MEDICIÓN DE LA CONCENTRACIÓN DE CLORO Y AGUA OXIGENADA EN LOS BAÑOS DE BLANQUEO.
- MEDICIÓN DE LOS BAÑOS DE NEUTRALIZACIÓN.
- CÁLCULO DE HUMEDAD RESIDUAL A LA SALIDA DE CENTRIFUGA.

11. REVISIÓN GENERALIZADA DE LAS INSTALACIONES DE LAVANDERÍA CONJUNTAMENTE CON SUS RESPONSABLES PARA OPTIMIZAR SU RENDIMIENTO Y POTENCIAR UNA MAYOR HIGIENIZACIÓN DE LA ROPA PROCESADA.

ANÁLISIS DE LOS PROCESOS DE LAVADO ACTUALES Y RACIONALIZACIÓN DE ESTOS.

REALIZACIÓN PRÁCTICA DE LOS ANÁLISIS ELEMENTALES PARA QUE EL PERSONAL DE LAVANDERÍA PUEDA LLEVAR A CABO UN ANÁLISIS SISTEMÁTICO Y SENCILLO DE LA BONDAD DE LOS PROCESOS QUE EN ELLA SE VIENE REALIZANDO; ANÁLISIS DE CONCENTRACIÓN DE CLORO EN LEJÍAS, DUREZA DEL AGUA, ALCALINIDAD, CONTROL DE LA PRESENCIA DE HIERRO, CONTROL DE LOS CENTRALIZADOS.

COORDINACIÓN CON EL SERVICIO DE MEDICINA PREVENTIVA PARA EVALUAR LA BONDAD DEL PROCESO DE ROPA ACABADA EN CUANTO A SU DESINFECCIÓN.

METODOLOGIA DEL CONTROL DE VIDA ÚTIL DE LOS TEXTILES POR MEDIO DE ENSAYOS "IN SITU" COORDINADOS CON LOS POSTERIORES ANÁLISIS TEXTILES BÁSICOS DE LABORATORIO, (RESISTENCIA, GRADOS DE POLIMERIZACIÓN,...). PARA RELACIONAR LOS TEXTILES A COMPRAR Y PARA CONTROLAR UN POSTERIOR PROCESO.

ANÁLISIS DEL SISTEMA DE RECOGIDA Y TRANSPORTE. CIRCUITO LIMPIO Y CIRCUITO SUCIO.

REDACCIÓN FINAL DE UN INFORME DONDE QUEDEN REFLEJADAS TODAS LAS OBSERVACIONES Y MODIFICACIONES PARA LA MEJORA. DEL PROCESO GLOBAL MANTENIMIENTO TEXTIL.