

CONSEJOS PRACTICOS PARA EL PLANCHADO DE PLATINAS DE PANTALONES...

Simplificaciones técnicas para un aumento del rendimiento en el acabado de pantalones.

Incluso los mejores y más expertos operarios les ocurre con mucha facilidad, lo que llaman los técnicos, productividad ciega técnica, principalmente cuando se trata de usar correctamente nuevos métodos para una producción más beneficiosa.

Novedades usadas de manera equivocada siempre resultan ser malas, fácilmente uno se aferra a lo ya conocido y muy a menudo resulta difícil pensar y operar de manera diferente aplicando métodos más avanzados. Pensamos que unas cuantas reflexiones en este sentido pueden sernos útiles; he aquí algunas de ellas:

-Hay quejas sobre separación (extensión de descargo), en la región de la platina en la parte delantera.

-Colgando el pantalón correctamente y bien doblado en un colgador tensor podemos evitarlo.

-Es importante colgar el pantalón con el cierre abierto así se garantiza de una manera fácil la separación y posición correcta del forro del bolsillo.

-Para el uso normal en trabajos posteriores o de acabado es importantísimo la instalación de una plancha eléctrica a vapor sobre una plataforma móvil.

-No es aconsejable planchar pantalones con pliegues en la región de la platina o con pliegues de mariposa en el lado posterior con una plancha tipo prensa ya que se producirían con toda seguridad los temidos desgarramientos. Hay que planchar pues con una prensa especial o bien con una mesa de planchar.

-Utilización de caballetes de transporte facilitan el trabajo manual posterior.

-Hemos constatado una y otra vez, observando el trabajo de algunas empresas de limpieza en seco, que todavía hoy no se ha comprendido que el planchado de los pantalones, la rapidez del mismo, dependen sobre todo de una perfecta aspiración; requisitos primordiales e indispensables son unas almas de planchas de perforación muy limpias.

D.I.-T52/1 .../...

Los mejores resultados los han conseguido aquellos colegas que, junto a su prensa de pantalones, instalaron una plancha de repaso. Es importante la instalación de una aspiración con un control automático de sintonía favorable al flujo de las tuberías de conducción, no quiere decir una conexión de potencia en un ángulo de 90 grados o en forma de F, se necesitan unos arcos finos ajustados de manera oblicua (inclinada, observando la circulación del flujo).

No se trata de un periódico o de un pañuelo que como prueba han de quedar literalmente pegados en el soporte de la prensa, si no que en el pantalón es necesario que quede aspirado también el lado superior de la pierna formando un pliegue exacto e invisible.

-El planchador o planchadora que se atreva a hacer experimentos quedará maravillado del rendimiento en número de piezas y calidad por hora del trabajo.